



中华人民共和国国家标准

GB/T ××××—××××

甘蔗和蔗渣的蔗糖分、锤度及
纤维分测定 湿式分解法

Determination of sucrose, brix and fibre in cane and bagasse—
The wet disintegrator method

××××-××-×× 发布

××××-××-×× 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国制糖标准化技术委员会(SAC/TC 373)归口。

本标准主要起草单位:广西壮族自治区机械工业研究院、广东省生物工程研究所(广州甘蔗糖业研究所)(国家糖业质量监督检验中心)、广州市华侨糖厂、广西大学、广西洋浦南华糖业集团股份有限公司、南宁糖业股份有限公司、广西贵糖(集团)股份有限公司、中粮屯河股份有限公司、广东恒福糖业集团有限公司、云南英茂糖业(集团)有限公司、东莞市东糖集团有限公司、华南理工大学、广东广垦糖业集团有限公司、广西凤糖生化股份有限公司、广西农垦糖业集团股份有限公司、广西永鑫华糖集团有限公司、广西南宁东亚糖业集团、广西贵港市甘化集团有限公司、云南省元江县金珂集团糖业有限责任公司、云南中云投资有限公司、全国甘蔗糖业标准化中心。

本标准主要起草人:覃波、谭平林、李红、陈家权、余娟、李琳、李锦生、肖凌、李海乔、章科翔、王达洲、何华柱、梁逸、王修明、陈子华、郑权、刁晓、农光、邹恩龄、李政、李国有、李凯、欧阳铸、李俊贵、郭剑雄、李家威、陈建津、陈嘉敏、马莹、杨李胜、王桂华、陆剑华、甄振鹏、陈捷、钟宏星、曾史俊、肖爱玲、平秋婷、陈达华、柯华南、宋忆平、谢斯铭、刘志鹏。

甘蔗和蔗渣的蔗糖分、锤度及纤维分测定 湿式分解法

1 范围

本标准规定了糖料甘蔗和蔗渣蔗糖分、锤度及纤维分测定方法。
本标准适用于糖料甘蔗和蔗渣的蔗糖分、锤度及纤维分湿式分解法分析。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 6682 分析实验室用水所用规格和试验方法
- GB/T 9289 制糖工业术语

3 术语和定义

GB/T 9289 界定的术语和定义适用于本文件。

4 方法提要

测定的第一步是把经过甘蔗制样切磨机(简称切磨机)或撕解机处理后的蔗丝(或蔗渣)加上一定量的水,用甘蔗制样分解机(简称分解机)进行搅拌撕解。分解机在设定时间内高速运转搅拌。通过滤网对渗出混合汁进行过滤,然后测定混合汁的锤度、糖度和蔗糖分。

测定的第二步是将定量的蔗丝(或蔗渣)放入恒温干燥箱内,在规定条件下进行干燥,根据损失的质量测定其水分。

甘蔗(或蔗渣)的蔗糖分是通过测定渗出混合汁的蔗糖分及锤度和甘蔗(或蔗渣)水分,根据公式计算确定。甘蔗(或蔗渣)的锤度和纤维分也是通过处理上述测定数据,根据公式计算得到。

5 主要试剂

- 5.1 碱性醋酸铅:化学纯,粒度要求应全部可通过筛孔 0.42 mm 且至少有 70%可通过筛孔 0.12 mm 的筛网。
- 5.2 滤纸:定量滤纸。
- 5.3 24.85 °Bx 盐酸溶液:以 1 000 mL 浓盐酸(密度 1.19 g/mL)缓缓加入 850 mL 水中,并准确补正其浓度至 24.85 °Bx(20 °C)。
- 5.4 231.5 g/L 氯化钠溶液:称取经 120 °C 干燥后的氯化钠 231.5 g,溶于适量水中,移入 1 000 mL 容量瓶,加水稀释至刻度。
- 5.5 蒸馏水:GB/T 6682 中规定的三级水。

6 主要仪器

- 6.1 工业天平:称量 20 kg,感量 0.1 g。
- 6.2 分析天平:感量 0.1 g。
- 6.3 旋光仪:分度值为 0.01°Z。
- 6.4 恒温干燥箱:工作温度为 125 °C~130 °C。
- 6.5 观测管:长度为 200 mm。
- 6.6 滤网:直径 250 mm,筛孔 0.038 mm。
- 6.7 折光锤度计:分度值为 0.05°Bx。
- 6.8 温度计:分度值为 0.1 °C。
- 6.9 恒温水浴锅:保持在(60.0±2.0) °C。
- 6.10 托盘:长×宽×高为 260 mm×130 mm×50 mm 的铝盘。

7 采样

7.1 蔗丝采样

蔗丝采样应具有代表性,应在最后一座撕解机的出口处进行间隙、均匀地采样,采集 15 min 的集合样品约 10 kg。

7.2 甘蔗采样

蔗场甘蔗采样应具有代表性。在甘蔗卸入输蔗槽前,每 2 h 采取有代表性的全茎甘蔗 2 条,放在不被日晒雨淋的阴凉地方,积集至约 10 kg,用切磨机处理甘蔗,把料桶中的蔗丝混合均匀。

7.3 取样

从撕解机采集的蔗丝样品(或经切磨机处理的蔗丝样品)按四分法对蔗丝进行二次分离,得到最终用来分析的样品。为防止蔗丝样品的水分蒸发损失,应立刻进行以下测定步骤。

8 测定步骤

8.1 撕解

称取 2 000 g 样品;把蔗丝放进分解机的搅拌桶内,加入 6 000 g 的蒸馏水。打开冷却水阀并保证冷却水流量满足冷却要求,搅拌 30 min。从搅拌桶倒出约 300 mL 渗出混合汁,用筛孔为 0.038 mm 的筛网(或滤布)进行过滤,用 600 mL 的锥形瓶收集混合汁滤液,放置至室温后,摇动锥形瓶使滤液混合均匀备用。

注:如果分析压榨效能即需要对各座榨机压榨后排出的蔗渣进行分析,注意甘蔗(或蔗渣)的量应有所不同,以保持恒定的纤维百分比。即对蔗丝建议用量为 2 kg,对第一座榨机蔗渣用量为1 kg, 第二、三座榨机蔗渣为 800 g, 第四座至末座榨机蔗渣为 600 g,加水量恒为 6 kg。

8.2 锤度测定

打开折射仪的棱镜,滴加适量的混合汁滤液在棱镜上,迅速闭合并锁紧。调节光源,转动棱镜手轮,使视场中明暗分界线恰在十字线中心,即可读取混合汁滤液的折光锤度并记录为 B_j 。

折光锤度计是以 20 °C 为标准,如测定时温度不是 20 °C,应查锤度温度改正表(见附录 A)予以更正。

8.3 糖度测定

量取 200 mL 混合汁滤液,加入适量碱性醋酸铅进行澄清,摇匀过滤,最初流出的滤液舍弃不用。用透明玻璃盖住漏斗,用烧杯收集滤液。用 200 mm 观测管测定记录滤液的旋光读数。

8.4 蔗糖分的测定(二次旋光法)

量取 200 mL 混合汁滤液,加入碱性醋酸铅粉约 2 g,迅速摇匀,过滤,以吸管吸取两份 50 mL 滤液,分别移入两个 100 mL 容量瓶中,其中一瓶加入 10 mL 氯化钠溶液,然后加蒸馏水至刻度,摇匀,如发现混浊则应过滤,滤液用 200 mm 观测管测其旋光读数,以此数乘 2 即得直接旋光读数 P_2 ,并记录读数时糖液的温度。在另一瓶先加入 20 mL 蒸馏水,再加入 10 mL 24.85°Bx 的盐酸,插入温度计,在水浴中准确加热至 60 °C,并在此温度下保持 10 min(在最初 3 min 内应不断摇荡),取出浸入冷水中,迅速冷却至接近读取直接旋光度时的温度,以洗瓶喷少量的蒸馏水,将附着于温度计上的糖液洗入瓶内,取出温度计,加蒸馏水至刻度(如溶液色较深可加入少量锌粉),充分摇匀,如发现混浊则应过滤,滤液用 200 mm 观测管测其旋光读数,以此数乘 2 得转化旋光读数 P_2' (负值),并用 0.1 °C 刻度温度计测出读数时糖液的温度 t (测 P_2 及 P_2' 时的糖液温度,二者相差不得超过 1 °C)。

8.5 水分测定

称量托盘的质量(精确到 0.1 g)并记录为 m_0 ,称取(100.0±0.1)g 蔗丝(或蔗渣)样品(精确到 0.1 g)放到空托盘中,记录托盘及蔗丝(或蔗渣)的质量为 m_1 ,把装有样品的托盘放入 125 °C~130 °C 恒温干燥箱内干燥,干燥 90 min 后取出,置于干燥器中冷却至室温,称重。再次放入恒温干燥箱干燥 30 min,冷却,称重,直到 30 min 以内质量损失少于 0.1 g 为止。称量托盘及干燥后的蔗丝(或蔗渣)样品的质量(精确至 0.1 g)并记录为 m_2 。

9 计算方法

9.1 甘蔗(或蔗渣)水分

甘蔗(或蔗渣)水分计算按式(1):

$$M = \frac{m_1 - m_2}{m_1 - m_0} \times 100 \dots\dots\dots(1)$$

式中:

- M ——甘蔗(或蔗渣)水分,%;
- m_1 ——托盘及蔗丝(或蔗渣)样品的质量,单位为克(g);
- m_2 ——干燥后的托盘及蔗丝(或蔗渣)样品的质量,单位为克(g);
- m_0 ——托盘的质量,单位为克(g)。

9.2 甘蔗(或蔗渣)纤维分

甘蔗(或蔗渣)纤维分计算按式(2):

$$F = \frac{100 \times m_c - m_c \times M - B_j \times (m_c + m_w)}{m_c(1 - 0.012\ 5)B_j} \dots\dots\dots(2)$$

式中:

- F ——甘蔗(或蔗渣)纤维分,%;
- m_c ——蔗丝(或蔗渣),单位为克(g);
- B_j ——混合汁锤度,单位为糖纯度(°Bx);
- m_w ——加水量,单位为克(g)。

9.3 甘蔗(或蔗渣)糖度

甘蔗(或蔗渣)糖度计算按式(3):

$$P_c = \frac{P_j}{100} \left(100 \times \frac{m_c + m_w}{m_c} - 1.25F \right) \dots\dots\dots (3)$$

式中:

- P_c ——甘蔗(或蔗渣)糖度, %;
- P_j ——混合汁糖度, % (查附录 B、附录 C)。

9.4 甘蔗(或蔗渣)锤度

甘蔗(或蔗渣)锤度计算按式(4):

$$B_c = \frac{B_j}{100} \left(100 \times \frac{m_c + m_w}{m_c} - 1.25F \right) \dots\dots\dots (4)$$

式中:

- B_c ——甘蔗(或蔗渣)锤度, 单位为糖纯度(°Bx)。
- 注: 对末座榨机蔗渣分析, 用量也可以用 1 000 g 蔗渣加 10 kg 水。其余步骤及计算式完全相同。

9.5 混合汁二次旋光值校正值

混合汁二次旋光值校正值计算按式(5):

$$S_1 = 100 \times \frac{P_2 - P_2'}{132.56 - 0.079\ 4(13 - g) - 0.53(t - 20)} \dots\dots\dots (5)$$

式中:

- S_1 ——混合汁二次旋光校正值, 单位为糖度(°Z);
- P_2 ——直接旋光读数, 单位为糖度(°Z);
- P_2' ——转化旋光读数(负值), 单位为糖度(°Z);
- t ——测 P_2' 时混合汁的温度, 单位为摄氏度(°C);
- g ——每 100 mL 转化糖液内所含干固体重, 对于非规定量混合汁, 计算式见式(6):

$$g = \frac{B_j \times d_{20}}{2} \dots\dots\dots (6)$$

式中:

- d_{20} ——与混合汁锤度相对应的视密度(20 °C), 单位为克每立方厘米(g/cm³) (查附录 D)。

9.6 混合汁蔗糖分

混合汁蔗糖分计算按式(7):

$$S_j = \frac{26 \times S_1}{100 \times d_{20}} \dots\dots\dots (7)$$

式中:

- S_j ——混合汁蔗糖分, %。

9.7 甘蔗(或蔗渣)蔗糖分

甘蔗(或蔗渣)蔗糖分计算按式(8):

$$S_c = \frac{S_j}{100} \left(100 \times \frac{m_c + m_w}{m_c} - 1.25F \right) \dots\dots\dots (8)$$

式中:

- S_c ——甘蔗(或蔗渣)蔗糖分, %。

附 录 A
(规范性附录)

糖液折光锤度温度改正表(10℃~30℃)

糖液折光锤度温度改正表(10℃~30℃)见表 A.1。

表 A.1 糖液折光锤度温度改正表(10℃~30℃)

温度 ℃	标准温度 20℃时的锤度														
	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
	温度低于 20℃时应减之数														
10	0.50	0.54	0.58	0.61	0.64	0.66	0.68	0.70	0.72	0.73	0.74	0.75	0.76	0.78	0.79
11	0.46	0.49	0.53	0.55	0.58	0.60	0.62	0.64	0.65	0.66	0.67	0.68	0.69	0.70	0.71
12	0.42	0.45	0.48	0.50	0.52	0.54	0.56	0.57	0.58	0.59	0.60	0.61	0.61	0.63	0.63
13	0.37	0.40	0.42	0.44	0.46	0.48	0.49	0.50	0.51	0.52	0.53	0.54	0.54	0.55	0.55
14	0.33	0.35	0.37	0.39	0.40	0.41	0.42	0.43	0.44	0.45	0.45	0.46	0.46	0.47	0.48
15	0.27	0.29	0.31	0.33	0.34	0.34	0.35	0.36	0.37	0.37	0.38	0.39	0.39	0.40	0.40
16	0.22	0.24	0.25	0.26	0.27	0.28	0.28	0.29	0.30	0.30	0.30	0.31	0.31	0.32	0.32
17	0.17	0.18	0.19	0.20	0.21	0.21	0.21	0.22	0.22	0.23	0.23	0.23	0.23	0.24	0.24
18	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14	0.14	0.14	0.15	0.15	0.15	0.15	0.16	0.16	0.16	0.16
19	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	温度高于 20℃时应加之数														
21	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
22	0.13	0.13	0.14	0.14	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
23	0.19	0.20	0.21	0.22	0.22	0.23	0.23	0.23	0.23	0.24	0.24	0.24	0.24	0.24	0.24
24	0.26	0.27	0.28	0.29	0.30	0.30	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.32	0.32	0.32	0.32
25	0.33	0.35	0.36	0.37	0.38	0.38	0.39	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40
26	0.40	0.42	0.43	0.44	0.45	0.46	0.47	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48
27	0.48	0.50	0.52	0.53	0.54	0.55	0.55	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56
28	0.56	0.57	0.60	0.61	0.62	0.63	0.63	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64
29	0.64	0.66	0.68	0.69	0.71	0.72	0.72	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73
30	0.72	0.74	0.77	0.78	0.79	0.80	0.80	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81

附 录 B
(规范性附录)
糖度检索表

表 B.1~表 B.3 给出了混合汁不同锤度及旋光仪读数对应的糖度,表中所查糖度与附录 C 中所查糖度相加即为最终混合汁糖度。

糖度检索表(混合汁锤度 1°Bx~10.5°Bx)见表 B.1。

表 B.1 糖度检索表(混合汁锤度 1°Bx~10.5°Bx)

旋光仪 读数	锤度读数																			
	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10	10.5
1	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
2	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
3	0.78	0.78	0.78	0.77	0.77	0.77	0.77	0.77	0.77	0.77	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.75	0.75	0.75
4	1.04	1.04	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.00	1.00	1.00
5	1.30	1.30	1.29	1.29	1.29	1.29	1.28	1.28	1.28	1.28	1.27	1.27	1.27	1.27	1.26	1.26	1.26	1.26	1.25	1.25
6	1.56	1.56	1.55	1.55	1.55	1.54	1.54	1.54	1.53	1.53	1.53	1.53	1.52	1.52	1.52	1.51	1.51	1.51	1.50	1.50
7	1.82	1.81	1.81	1.81	1.80	1.80	1.80	1.79	1.79	1.79	1.78	1.78	1.78	1.77	1.77	1.77	1.76	1.76	1.75	1.75
8	—	2.07	2.07	2.07	2.06	2.06	2.05	2.05	2.05	2.04	2.04	2.03	2.03	2.03	2.02	2.02	2.01	2.01	2.01	2.00
9	—	2.33	2.33	2.32	2.32	2.32	2.31	2.31	2.30	2.30	2.29	2.29	2.28	2.28	2.27	2.27	2.27	2.26	2.26	2.25
10	—	—	2.59	2.58	2.58	2.57	2.57	2.56	2.56	2.55	2.55	2.54	2.54	2.53	2.53	2.52	2.52	2.51	2.51	2.50
11	—	—	2.85	2.84	2.83	2.83	2.82	2.82	2.81	2.81	2.80	2.80	2.79	2.79	2.78	2.77	2.77	2.76	2.76	2.75
12	—	—	—	3.10	3.09	3.09	3.08	3.07	3.07	3.06	3.06	3.05	3.04	3.04	3.03	3.03	3.02	3.01	3.01	3.00
13	—	—	—	3.36	3.35	3.34	3.34	3.33	3.32	3.32	3.31	3.30	3.30	3.29	3.29	3.28	3.27	3.27	3.26	3.25
14	—	—	—	—	3.61	3.60	3.59	3.59	3.58	3.57	3.57	3.56	3.55	3.54	3.54	3.53	3.52	3.52	3.51	3.50
15	—	—	—	—	3.87	3.86	3.85	3.84	3.84	3.83	3.82	3.81	3.81	3.80	3.79	3.78	3.78	3.77	3.76	3.75
16	—	—	—	—	—	4.12	4.11	4.10	4.09	4.08	4.08	4.07	4.06	4.05	4.04	4.04	4.03	4.02	4.01	4.00
17	—	—	—	—	—	4.37	4.36	4.36	4.35	4.34	4.33	4.32	4.31	4.30	4.30	4.29	4.28	4.27	4.26	4.25
18	—	—	—	—	—	—	4.62	4.61	4.60	4.59	4.58	4.58	4.57	4.56	4.55	4.54	4.53	4.52	4.51	4.50
19	—	—	—	—	—	—	4.88	4.87	4.86	4.85	4.84	4.83	4.82	4.81	4.80	4.79	4.78	4.77	4.76	4.75
20	—	—	—	—	—	—	—	5.12	5.11	5.10	5.09	5.08	5.07	5.06	5.05	5.04	5.03	5.02	5.01	5.00
21	—	—	—	—	—	—	—	5.38	5.37	5.36	5.35	5.34	5.33	5.32	5.31	5.30	5.29	5.28	5.26	5.25
22	—	—	—	—	—	—	—	—	5.63	5.61	5.60	5.59	5.58	5.57	5.56	5.55	5.54	5.53	5.52	5.50
23	—	—	—	—	—	—	—	—	5.88	5.87	5.86	5.85	5.84	5.82	5.81	5.80	5.79	5.78	5.77	5.75
24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6.13	6.11	6.10	6.09	6.08	6.07	6.05	6.04	6.03	6.02	6.01

表 B.1（续）

旋光仪 读数	锤度读数																			
	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10	10.5
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6.38	6.37	6.36	6.34	6.33	6.32	6.31	6.29	6.28	6.27	6.26
26	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6.62	6.61	6.60	6.58	6.57	6.56	6.54	6.53	6.52	6.51
27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6.88	6.86	6.85	6.84	6.82	6.81	6.80	6.78	6.77	6.76
28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7.12	7.10	7.09	7.08	7.06	7.05	7.03	7.02	7.01
29	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7.37	7.36	7.34	7.33	7.31	7.30	7.29	7.27	7.26
30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7.61	7.60	7.58	7.57	7.55	7.54	7.52	7.51
31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7.87	7.85	7.83	7.82	7.80	7.79	7.77	7.76
32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8.10	8.09	8.07	8.05	8.04	8.02	8.01
33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8.36	8.34	8.32	8.31	8.29	8.27	8.26
34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8.59	8.58	8.56	8.54	8.52	8.51
35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8.84	8.83	8.81	8.79	8.77	8.76
36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9.08	9.06	9.04	9.03	9.01
37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9.33	9.31	9.29	9.28	9.26
38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9.56	9.55	9.53	9.51
39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9.82	9.80	9.78	9.76
40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10.05	10.03	10.01
41	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10.30	10.28	10.26
42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10.53	10.51
43	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10.78	10.76
44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11.01
45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11.26

糖度检索表(混合汁锤度 11°Bx~19.5°Bx)见表 B.2。

表 B.2 糖度检索表(混合汁锤度 11°Bx~19.5°Bx)

旋光仪 读数	锤度读数																	
	11	11.5	12	12.5	13	13.5	14	14.5	15	15.5	16	16.5	17	17.5	18	18.5	19	19.5
1	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.49	0.49	0.49	0.49	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	0.75	0.75	0.75	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	—	—	—	—	—	—	—	—
4	1.00	1.00	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.98	0.98	0.98	—	—	—	—	—	—	—	—
5	1.25	1.25	1.24	1.24	1.24	1.24	1.23	1.23	1.23	1.23	1.22	—	—	—	—	—	—	—
6	1.50	1.50	1.49	1.49	1.49	1.48	1.48	1.48	1.47	1.47	1.47	—	—	—	—	—	—	—
7	1.75	1.74	1.74	1.74	1.73	1.73	1.73	1.72	1.72	1.72	1.71	1.71	—	—	—	—	—	—
8	2.00	1.99	1.99	1.99	1.98	1.98	1.97	1.97	1.97	1.96	1.96	1.95	—	—	—	—	—	—
9	2.25	2.24	2.24	2.23	2.23	2.22	2.22	2.22	2.21	2.21	2.20	2.20	2.19	—	—	—	—	—
10	2.50	2.49	2.49	2.48	2.48	2.47	2.47	2.46	2.46	2.45	2.45	2.44	2.44	—	—	—	—	—
11	2.75	2.74	2.74	2.73	2.72	2.72	2.71	2.71	2.70	2.70	2.69	2.69	2.68	2.68	—	—	—	—
12	3.00	2.99	2.98	2.98	2.97	2.97	2.96	2.95	2.95	2.94	2.94	2.93	2.92	2.92	—	—	—	—
13	3.25	3.24	3.23	3.23	3.22	3.21	3.21	3.20	3.19	3.19	3.18	3.17	3.17	3.16	3.16	—	—	—
14	3.50	3.49	3.48	3.47	3.47	3.46	3.45	3.45	3.44	3.43	3.43	3.42	3.41	3.41	3.40	—	—	—
15	3.75	3.74	3.73	3.72	3.72	3.71	3.70	3.69	3.69	3.68	3.67	3.66	3.66	3.65	3.64	3.63	—	—
16	4.00	3.99	3.98	3.97	3.96	3.96	3.95	3.94	3.93	3.92	3.92	3.91	3.90	3.89	3.88	3.88	—	—
17	4.25	4.24	4.23	4.22	4.21	4.20	4.19	4.19	4.18	4.17	4.16	4.15	4.14	4.13	4.13	4.12	4.11	—
18	4.49	4.49	4.48	4.47	4.46	4.45	4.44	4.43	4.42	4.41	4.41	4.40	4.39	4.38	4.37	4.36	4.35	—
19	4.74	4.74	4.73	4.72	4.71	4.70	4.69	4.68	4.67	4.66	4.65	4.64	4.63	4.62	4.61	4.60	4.59	4.58
20	4.99	4.98	4.97	4.96	4.95	4.94	4.93	4.92	4.91	4.90	4.89	4.88	4.87	4.86	4.85	4.84	4.83	4.83
21	5.24	5.23	5.22	5.21	5.20	5.19	5.18	5.17	5.16	5.15	5.14	5.13	5.12	5.11	5.10	5.09	5.08	5.07
22	5.49	5.48	5.47	5.46	5.45	5.44	5.43	5.42	5.41	5.39	5.38	5.37	5.36	5.35	5.34	5.33	5.32	5.31
23	5.74	5.73	5.72	5.71	5.70	5.69	5.67	5.66	5.65	5.64	5.63	5.62	5.61	5.59	5.58	5.57	5.56	5.55
24	5.99	5.98	5.97	5.96	5.95	5.93	5.92	5.91	5.90	5.89	5.87	5.86	5.85	5.84	5.83	5.81	5.80	5.79
25	6.24	6.23	6.22	6.21	6.19	6.18	6.17	6.16	6.14	6.13	6.12	6.11	6.09	6.08	6.07	6.06	6.04	6.03
26	6.49	6.48	6.47	6.45	6.44	6.43	6.41	6.40	6.39	6.38	6.36	6.35	6.34	6.32	6.31	6.30	6.29	6.27
27	6.74	6.73	6.72	6.70	6.69	6.67	6.66	6.65	6.63	6.62	6.61	6.59	6.58	6.57	6.55	6.54	6.53	6.51
28	6.99	6.98	6.96	6.95	6.94	6.92	6.91	6.89	6.88	6.87	6.85	6.84	6.82	6.81	6.80	6.78	6.77	6.76
29	7.24	7.23	7.21	7.20	7.18	7.17	7.15	7.14	7.13	7.11	7.10	7.08	7.07	7.05	7.04	7.03	7.01	7.00
30	7.49	7.48	7.46	7.45	7.43	7.42	7.40	7.39	7.37	7.36	7.34	7.33	7.31	7.30	7.28	7.27	7.25	7.24

表 B.2 (续)

旋光仪 读数	锤度读数																	
	11	11.5	12	12.5	13	13.5	14	14.5	15	15.5	16	16.5	17	17.5	18	18.5	19	19.5
31	7.74	7.73	7.71	7.69	7.68	7.66	7.65	7.63	7.62	7.60	7.59	7.57	7.56	7.54	7.52	7.51	7.49	7.48
32	7.99	7.97	7.96	7.94	7.93	7.91	7.89	7.88	7.86	7.85	7.83	7.82	7.80	7.78	7.77	7.75	7.74	7.72
33	8.24	8.22	8.21	8.19	8.17	8.16	8.14	8.13	8.11	8.09	8.08	8.06	8.04	8.03	8.01	7.99	7.98	7.96
34	8.49	8.47	8.46	8.44	8.42	8.41	8.39	8.37	8.35	8.34	8.32	8.30	8.29	8.27	8.25	8.24	8.22	8.20
35	8.74	8.72	8.70	8.69	8.67	8.65	8.64	8.62	8.60	8.58	8.57	8.55	8.53	8.51	8.50	8.48	8.46	8.44
36	8.99	8.97	8.95	8.94	8.92	8.90	8.88	8.86	8.85	8.83	8.81	8.79	8.77	8.76	8.74	8.72	8.70	8.69
37	9.24	9.22	9.20	9.18	9.17	9.15	9.13	9.11	9.09	9.07	9.05	9.04	9.02	9.00	8.98	8.96	8.94	8.93
38	9.49	9.47	9.45	9.43	9.41	9.39	9.38	9.36	9.34	9.32	9.30	9.28	9.26	9.24	9.22	9.21	9.19	9.17
39	9.74	9.72	9.70	9.68	9.66	9.64	9.62	9.60	9.58	9.56	9.54	9.52	9.51	9.49	9.47	9.45	9.43	9.41
40	9.99	9.97	9.95	9.93	9.91	9.89	9.87	9.85	9.83	9.81	9.79	9.77	9.75	9.73	9.71	9.69	9.67	9.65
41	10.24	10.22	10.20	10.18	10.16	10.14	10.12	10.09	10.07	10.05	10.03	10.01	9.99	9.97	9.95	9.93	9.91	9.89
42	10.49	10.47	10.45	10.42	10.40	10.38	10.36	10.34	10.32	10.30	10.28	10.26	10.24	10.22	10.20	10.17	10.15	10.13
43	10.74	10.72	10.69	10.67	10.65	10.63	10.61	10.59	10.57	10.54	10.52	10.50	10.48	10.46	10.44	10.42	10.40	10.37
44	10.99	10.97	10.94	10.92	10.90	10.88	10.86	10.83	10.81	10.79	10.77	10.75	10.72	10.70	10.68	10.66	10.64	10.62
45	11.24	11.21	11.19	11.17	11.15	11.12	11.10	11.08	11.06	11.04	11.01	10.99	10.97	10.95	10.92	10.90	10.88	10.86
46	11.49	11.46	11.44	11.42	11.39	11.37	11.35	11.33	11.30	11.25	11.26	11.23	11.21	11.19	11.17	11.14	11.12	11.10
47	11.74	11.71	11.69	11.67	11.64	11.62	11.60	11.57	11.55	11.53	11.50	11.48	11.46	11.43	11.41	11.39	11.36	11.34
48	11.99	11.96	11.94	11.91	11.89	11.87	11.84	11.82	11.79	11.77	11.75	11.72	11.70	11.68	11.65	11.63	11.60	11.58
49	—	12.21	12.19	12.16	12.14	12.11	12.09	12.06	12.04	12.02	11.99	11.97	11.94	11.92	11.89	11.87	11.85	11.82
50	—	12.46	12.44	12.41	12.39	12.36	12.34	12.31	12.29	12.26	12.24	12.21	12.19	12.16	12.14	12.11	12.09	12.06
51	—	—	12.68	12.66	12.63	12.61	12.58	12.56	12.53	12.51	12.48	12.46	12.43	12.40	12.38	12.35	12.33	12.30
52	—	—	12.93	12.91	12.88	12.86	12.83	12.80	12.78	12.75	12.73	12.70	12.67	12.65	12.62	12.60	12.57	12.55
53	—	—	—	13.16	13.13	13.10	13.08	13.05	13.02	13.00	12.97	12.94	12.92	12.89	12.87	12.84	12.81	12.79
54	—	—	—	13.40	13.38	13.35	13.32	13.30	13.27	13.24	13.22	13.19	13.16	13.13	13.11	13.08	13.05	13.03
55	—	—	—	—	13.62	13.60	13.57	13.54	13.51	13.49	13.46	13.43	13.41	13.38	13.35	13.32	13.30	13.27
56	—	—	—	—	13.87	13.84	13.82	13.79	13.76	13.73	13.70	13.68	13.65	13.62	13.59	13.57	13.54	13.51
57	—	—	—	—	—	14.09	14.06	14.03	14.01	13.98	13.95	13.92	13.89	13.86	13.84	13.81	13.78	13.75
58	—	—	—	—	—	14.34	14.31	14.28	14.25	14.22	14.19	14.17	14.14	14.11	14.08	14.05	14.02	13.99
59	—	—	—	—	—	—	14.56	14.53	14.50	14.47	14.44	14.41	14.38	14.35	14.32	14.29	14.26	14.23
60	—	—	—	—	—	—	14.80	14.77	14.74	14.71	14.68	14.65	14.62	14.59	14.56	14.53	14.50	14.48

表 B.2 (续)

旋光仪 读数	锤度读数																	
	11	11.5	12	12.5	13	13.5	14	14.5	15	15.5	16	16.5	17	17.5	18	18.5	19	19.5
61	—	—	—	—	—	—	—	15.02	14.99	14.96	14.93	14.90	14.87	14.84	14.81	14.78	14.75	14.72
62	—	—	—	—	—	—	—	15.27	15.23	15.20	15.17	15.14	15.11	15.08	15.05	15.02	14.99	14.96
63	—	—	—	—	—	—	—	—	15.48	15.45	15.42	15.39	15.36	15.32	15.29	15.26	15.23	15.20
64	—	—	—	—	—	—	—	—	15.73	15.69	15.66	15.63	15.60	15.57	15.54	15.50	15.47	15.44
65	—	—	—	—	—	—	—	—	15.97	15.94	15.91	15.87	15.84	15.81	15.78	15.75	15.71	15.68
66	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16.18	16.15	16.12	16.09	16.05	16.02	15.99	15.96	15.92
67	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16.43	16.40	16.36	16.33	16.30	16.26	16.23	16.20	16.16
68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16.64	16.61	16.57	16.54	16.51	16.47	16.44	16.41
69	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16.89	16.85	16.82	16.78	16.75	16.71	16.68	16.65
70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17.10	17.06	17.03	16.99	16.96	16.92	16.89
71	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17.34	17.30	17.27	17.23	17.20	17.16	17.13
72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17.55	17.51	17.48	17.44	17.41	17.37
73	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17.79	17.76	17.72	17.68	17.65	17.61
74	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18.00	17.96	17.93	17.89	17.85
75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18.24	18.21	18.17	18.13	18.09
76	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18.49	18.45	18.41	18.37	18.34
77	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18.69	18.65	18.61	18.58
78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18.93	18.89	18.86	18.82
79	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19.14	19.10	19.06
80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19.38	19.34	19.30
81	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19.58	19.54
82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19.82	19.78
83	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20.02
84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20.27
85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

糖度检索表(混合汁锤度 20°Bx~28.5°Bx)见表 B.3。

表 B.3 糖度检索表(混合汁锤度 20°Bx~28.5°Bx)

旋光仪 读数	锤度读数																	
	20	20.5	21	21.5	22	22.5	23	23.5	24	24.5	25	25.5	26	26.5	27	27.5	28	28.5
21	5.06	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22	5.30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
23	5.54	5.53	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	5.78	5.77	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	6.02	6.01	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
26	6.26	6.25	6.23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27	6.50	6.49	6.47	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	6.74	6.73	6.71	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
29	6.98	6.97	6.95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	7.22	7.21	7.19	7.18	7.16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31	7.46	7.45	7.43	7.42	7.40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32	7.70	7.69	7.67	7.66	7.64	7.63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	7.94	7.93	7.91	7.90	7.88	7.86	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
34	8.19	8.17	8.15	8.14	8.12	8.10	8.08	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35	8.43	8.41	8.39	8.37	8.36	8.34	8.32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36	8.67	8.65	8.63	8.61	8.60	8.58	8.56	8.54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
37	8.91	8.89	8.87	8.85	8.83	8.82	8.80	8.78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
38	9.15	9.13	9.11	9.09	9.07	9.05	9.04	9.02	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
39	9.39	9.37	9.35	9.33	9.31	9.29	9.27	9.25	9.24	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	9.63	9.61	9.59	9.57	9.55	9.53	9.51	9.49	9.47	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41	9.87	9.85	9.83	9.81	9.79	9.77	9.75	9.73	9.71	9.09	—	—	—	—	—	—	—	—
42	10.11	10.09	10.07	10.05	10.03	10.01	9.99	9.97	9.95	9.92	—	—	—	—	—	—	—	—
43	10.35	10.33	10.31	10.29	10.27	10.25	10.22	10.20	10.18	10.16	10.14	—	—	—	—	—	—	—
44	10.59	10.57	10.55	10.53	10.51	10.48	10.46	10.44	10.42	10.40	10.38	—	—	—	—	—	—	—
45	10.83	10.81	10.79	10.77	10.74	10.72	10.70	10.68	10.66	10.63	10.61	10.59	—	—	—	—	—	—
46	11.07	11.05	11.03	11.01	11.98	11.96	11.94	11.92	11.89	11.87	11.85	11.82	—	—	—	—	—	—
47	11.32	11.29	11.27	11.25	11.22	11.20	11.18	11.15	11.13	11.11	11.08	11.06	11.04	—	—	—	—	—
48	11.56	11.53	11.51	11.48	11.46	11.44	11.41	11.39	11.37	11.34	11.32	11.30	11.27	—	—	—	—	—
49	11.80	11.77	11.75	11.72	11.70	11.68	11.65	11.63	11.60	11.58	11.56	11.53	11.51	—	—	—	—	—
50	12.04	12.01	11.99	11.96	11.94	11.91	11.89	11.86	11.84	11.82	11.79	11.77	11.74	11.72	—	—	—	—

表 B.3 (续)

旋光仪 读数	锤度读数																	
	20	20.5	21	21.5	22	22.5	23	23.5	24	24.5	25	25.5	26	26.5	27	27.5	28	28.5
51	12.28	12.25	12.23	12.20	12.18	12.15	12.13	12.10	12.08	12.05	12.03	12.00	12.98	12.95	—	—	—	—
52	12.52	12.49	12.47	12.44	12.42	12.39	12.37	12.34	12.31	12.29	12.26	12.24	12.21	12.19	12.16	—	—	—
53	12.76	12.73	12.71	12.68	12.66	12.63	12.60	12.58	12.55	12.52	12.50	12.47	12.45	12.42	12.39	—	—	—
54	13.00	12.97	12.95	12.92	12.89	12.87	12.84	12.81	12.79	12.76	12.73	12.71	12.68	12.65	12.63	12.60	—	—
55	13.24	13.21	13.19	13.16	13.13	13.11	13.08	13.05	13.02	13.00	12.97	12.94	12.92	12.89	12.86	12.83	—	—
56	13.48	13.45	13.43	13.40	13.37	13.34	13.32	13.29	13.26	13.23	13.21	13.18	13.15	13.12	13.10	13.07	13.04	—
57	13.72	13.69	13.67	13.64	13.61	13.58	13.55	13.53	13.50	13.47	13.44	13.41	13.39	13.36	13.33	13.30	13.27	—
58	13.96	13.94	13.91	13.88	13.85	13.82	13.79	13.76	13.73	13.71	13.68	13.65	13.62	13.59	13.56	13.53	13.51	—
59	14.20	14.18	14.15	14.12	14.09	14.06	14.03	14.00	13.97	13.94	13.91	13.88	13.86	13.83	13.80	13.77	13.74	13.71
60	14.45	14.42	14.39	14.36	14.33	14.30	14.27	14.24	14.21	14.18	14.15	14.12	14.09	14.06	14.03	14.00	13.97	13.94
61	14.69	14.66	14.63	14.60	14.57	14.54	14.51	14.48	14.44	14.41	14.38	14.35	14.32	14.29	14.26	14.23	14.20	14.17
62	14.93	14.90	14.87	14.83	14.80	14.77	14.74	14.71	14.68	14.65	14.62	14.59	14.56	14.53	14.50	14.47	14.44	14.41
63	15.17	15.38	15.11	15.07	15.04	15.01	14.98	14.95	14.92	14.89	14.86	14.83	14.79	14.76	14.73	14.70	14.67	14.64
64	15.41	15.38	15.34	15.31	15.28	15.25	15.22	15.19	15.16	15.12	15.09	15.06	15.03	15.00	14.97	14.93	14.90	14.87
65	15.65	15.62	15.58	15.55	15.52	15.49	15.46	15.42	15.39	15.36	15.33	15.30	15.26	15.23	15.20	15.17	15.14	15.10
66	15.89	15.86	15.82	15.79	15.76	15.73	15.69	15.66	15.63	15.60	15.56	15.53	15.50	15.47	15.43	15.40	15.37	15.34
67	16.13	16.10	16.06	16.03	16.00	15.96	15.93	15.90	15.87	15.83	15.80	15.77	15.73	15.70	15.67	15.63	15.60	15.57
68	16.37	16.34	16.30	16.27	16.24	16.20	16.17	16.14	16.10	16.07	16.04	16.00	15.97	15.94	15.90	15.87	15.83	15.80
69	16.61	16.58	16.54	16.51	16.48	16.44	16.41	16.37	16.34	16.31	16.27	16.24	16.20	16.17	16.14	16.10	16.07	16.03
70	16.85	16.82	16.78	16.75	16.71	16.68	16.65	16.61	16.58	16.54	16.51	16.47	16.44	16.40	16.37	16.34	16.30	16.27
71	17.09	17.06	17.02	16.99	16.95	16.92	16.88	16.85	16.81	16.78	16.74	16.71	16.67	16.64	16.60	16.57	16.53	16.50
72	17.33	17.30	17.26	17.23	17.19	17.16	17.12	17.09	17.05	17.01	16.98	16.94	16.91	16.87	16.84	16.80	16.77	16.73
73	17.58	17.54	17.50	17.47	17.43	17.39	17.36	17.32	17.29	17.25	17.21	17.18	17.14	17.11	17.07	17.04	17.00	16.96
74	17.82	17.78	17.74	17.71	17.67	17.63	17.60	17.56	17.52	17.49	17.45	17.41	17.38	17.34	17.30	17.27	17.23	17.20
75	18.06	18.02	17.98	17.95	17.91	17.87	17.83	17.80	17.76	17.72	17.69	17.65	17.61	17.58	17.54	17.50	17.47	17.43
76	18.30	18.26	18.22	18.18	18.15	18.11	18.07	18.03	18.00	17.96	17.92	17.88	17.85	17.81	17.77	17.74	17.70	17.66
77	18.54	18.50	18.46	18.42	18.39	18.35	18.31	18.27	18.23	18.20	18.16	18.12	18.08	18.04	18.01	17.97	17.93	17.89
78	18.78	18.74	18.70	18.66	18.62	18.59	18.55	18.51	18.47	18.43	18.39	18.36	18.32	18.28	18.24	18.20	18.16	18.13
79	19.02	18.98	18.94	18.90	18.86	18.82	18.79	18.75	18.71	18.67	18.63	18.59	18.55	18.51	18.47	18.44	18.40	18.36
80	19.26	19.22	19.18	19.14	19.10	19.06	19.02	18.98	18.94	18.90	18.87	18.83	18.79	18.75	18.71	18.67	18.63	18.59

表 B.3 (续)

旋光仪 读数	锤度读数																	
	20	20.5	21	21.5	22	22.5	23	23.5	24	24.5	25	25.5	26	26.5	27	27.5	28	28.5
81	19.50	19.46	19.42	19.38	19.34	19.30	19.26	19.22	19.18	19.14	19.10	19.06	19.02	18.98	18.94	18.90	18.86	18.82
82	19.74	19.70	19.66	19.62	19.58	19.54	19.50	19.46	19.42	19.38	19.34	19.30	19.26	19.22	19.18	19.14	19.10	19.05
83	19.98	19.94	19.90	19.86	19.82	19.78	19.74	19.70	19.65	19.61	19.57	19.53	19.49	19.45	19.41	19.37	19.33	19.29
84	20.22	20.18	20.14	20.10	20.06	20.02	19.97	19.93	19.89	19.85	19.81	19.77	19.73	19.68	19.64	19.60	19.56	19.52
85	20.46	20.42	20.38	20.34	20.30	20.25	20.21	20.17	20.13	20.09	20.04	20.00	19.96	19.92	19.88	19.84	19.79	19.75
86	20.70	20.66	20.62	20.58	20.53	20.49	20.45	20.41	20.36	20.32	20.28	20.24	20.20	20.15	20.11	20.07	20.03	19.98
87	20.95	20.90	20.86	20.82	20.77	20.73	20.69	20.64	20.60	20.56	20.52	20.47	20.43	20.39	20.34	20.30	20.26	20.22
88	—	21.14	21.10	21.06	21.01	20.97	20.93	20.88	20.84	20.80	20.75	20.71	20.67	20.62	20.58	20.54	20.49	20.45
89	—	21.38	21.34	21.30	21.25	21.21	21.16	21.12	21.08	21.03	20.99	20.94	20.90	20.86	20.81	20.77	20.73	20.68
90	—	—	21.58	21.53	21.49	21.45	21.40	21.36	21.31	21.27	21.22	21.18	21.13	21.09	21.05	21.00	20.96	20.91
91	—	—	21.82	21.77	21.73	21.68	21.64	21.59	21.55	21.50	21.46	21.41	21.37	21.32	21.28	21.24	21.19	21.15
92	—	—	—	22.01	21.97	21.92	21.88	21.83	21.79	21.74	21.70	21.65	21.60	21.56	21.51	21.47	21.42	21.38
93	—	—	—	22.25	22.21	22.16	22.11	22.07	22.02	21.98	21.93	21.89	21.84	21.79	21.75	21.70	21.66	21.61
94	—	—	—	22.49	22.44	22.40	22.35	22.31	22.26	22.21	22.17	22.12	22.07	22.03	21.98	21.94	21.89	21.84
95	—	—	—	—	22.68	22.64	22.59	22.54	22.50	22.45	22.40	22.36	22.31	22.26	22.22	22.17	22.12	22.08
96	—	—	—	—	22.92	22.88	22.83	22.78	22.73	22.69	22.64	22.59	22.54	22.50	22.45	22.40	22.36	22.31
97	—	—	—	—	—	23.11	23.07	23.02	22.97	22.92	22.87	22.83	22.78	22.73	22.68	22.64	22.59	22.54
98	—	—	—	—	—	23.35	23.30	23.25	23.21	23.16	23.11	23.06	23.01	22.97	22.92	22.87	22.82	22.77
99	—	—	—	—	—	—	23.54	23.49	23.44	23.39	23.35	22.30	22.25	23.20	23.15	23.10	23.05	23.01
100	—	—	—	—	—	—	23.78	23.73	23.68	23.63	23.58	23.53	23.48	23.43	23.38	23.34	23.29	23.24
101	—	—	—	—	—	—	—	23.97	23.92	23.87	23.82	23.77	23.72	23.67	23.62	23.57	23.52	23.47
102	—	—	—	—	—	—	—	24.20	24.15	24.10	24.05	24.00	23.95	23.90	23.85	23.80	23.75	23.70
103	—	—	—	—	—	—	—	24.44	24.39	24.34	24.29	24.24	24.19	24.14	24.09	24.04	23.99	23.93
104	—	—	—	—	—	—	—	—	24.63	24.58	24.52	24.47	24.42	24.37	24.32	24.27	24.22	24.12
105	—	—	—	—	—	—	—	—	24.86	24.81	24.76	24.71	24.66	24.61	24.55	24.50	24.45	24.40
106	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.05	25.00	24.94	24.89	24.84	24.79	24.74	24.68	24.63
107	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.29	25.23	25.18	25.13	25.07	25.02	24.97	24.92	24.86
108	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.47	25.41	25.36	25.31	25.26	25.20	25.15	25.10
109	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.70	25.65	25.60	25.54	25.49	25.44	25.38	25.33
110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.94	25.89	25.83	25.78	25.72	25.67	25.62	25.56

附 录 C
(规范性附录)
旋光仪读数小数与糖度对应表

表 C.1～表 C.3 给出了混合汁旋光仪读数小数位对应的糖度,表中所查糖度与附录 B 中所查糖度相加即为最终混合汁糖液糖度。

旋光仪读数小数位与糖度对应表(混合汁锤度 1°B_x～10.5°B_x)见表 C.1。

表 C.1 旋光仪读数位小数与糖度对应表(混合汁锤度 1°B_x～10.5°B_x)

旋光仪读数 小数位	混合汁 糖度	旋光仪读数 小数	混合汁 糖度
0.1	0.03	0.6	0.15
0.2	0.05	0.7	0.18
0.3	0.08	0.8	0.20
0.4	0.10	0.9	0.23
0.5	0.13		

旋光仪读数小数位与糖度对应表(混合汁锤度 11°B_x～19.5°B_x)见表 C.2。

表 C.2 旋光仪读数位小位数与糖度对应表(混合汁锤度 11°B_x～19.5°B_x)

旋光仪读数 小数位	混合汁 糖度	旋光仪读数 小数	混合汁 糖度
0.1	0.02	0.6	0.15
0.2	0.05	0.7	0.17
0.3	0.07	0.8	0.20
0.4	0.10	0.9	0.22
0.5	0.12		

旋光仪读数小数位与糖度对应表(混合汁锤度 20°B_x～28.5°B_x)见表 C.3。

表 C.3 旋光仪读数小数位与糖度对应表(混合汁锤度 20°B_x～28.5°B_x)

旋光仪读数 小数位	混合汁 糖度	旋光仪读数 小数	混合汁 糖度
0.1	0.05	0.6	0.14
0.2	0.05	0.7	0.17
0.3	0.07	0.8	0.19
0.4	0.09	0.9	0.21
0.5	0.12		

附 录 D
(规范性附录)
糖液锤度、视密度对照表

糖液锤度、视密度对照表见表 D.1。

表 D.1 糖液锤度、视密度对照表

糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃
1.0	0.997 17	2.0	1.004 95	4.0	1.012 82	6.0	1.020 80	8.0	1.028 88	10.0	1.037 09
0.1	0.997 56	2.1	1.005 34	4.1	1.013 22	6.1	1.021 20	8.1	1.029 29	10.1	1.037 50
0.2	0.997 95	2.2	1.005 74	4.2	1.013 61	6.2	1.021 60	8.2	1.029 70	10.2	1.037 91
0.3	0.998 34	2.3	1.006 13	4.3	1.014 01	6.3	1.022 00	8.3	1.030 11	10.3	1.038 33
0.4	0.998 72	2.4	1.006 52	4.4	1.014 41	6.4	1.022 41	8.4	1.030 52	10.4	1.038 74
0.5	0.999 11	2.5	1.006 91	4.5	1.014 80	6.5	1.022 81	8.5	11.030 93	10.5	1.039 16
0.6	0.999 50	2.6	1.007 30	4.6	1.015 20	6.6	1.023 21	8.6	1.031 33	10.6	1.039 57
0.7	0.999 89	2.7	1.007 69	4.7	1.015 60	6.7	1.023 62	8.7	1.031 74	10.7	1.039 99
0.8	1.000 28	2.8	1.008 09	4.8	1.016 00	6.8	1.024 02	8.8	1.032 15	10.8	1.040 40
0.9	1.000 67	2.9	1.008 48	4.9	1.016 40	6.9	1.024 42	8.9	1.032 56	10.9	1.040 82
1.0	1.001 06	3.0	1.008 87	5.0	1.016 80	7.0	1.024 83	9.0	1.032 97	11.0	1.041 23
1.1	1.001 45	3.1	1.009 27	5.1	1.017 19	7.1	1.025 23	9.1	1.033 38	11.1	1.041 65
1.2	1.001 84	3.2	1.009 66	5.2	1.017 59	7.2	1.025 64	9.2	1.033 79	11.2	1.042 07
1.3	1.002 23	3.3	1.010 06	5.3	1.017 99	7.3	1.026 04	9.3	1.034 20	11.3	1.042 48
1.4	1.002 61	3.4	1.010 45	5.4	1.018 39	7.4	1.026 45	9.4	1.034 61	11.4	1.042 90
1.5	1.003 00	3.5	1.010 84	5.5	1.018 79	7.5	1.026 85	9.5	1.035 03	11.5	1.043 32
1.6	1.003 39	3.6	1.011 24	5.6	1.019 19	7.6	1.027 26	9.6	1.035 44	11.6	1.043 73
1.7	1.003 78	3.7	1.011 63	5.7	1.019 55	7.7	1.027 66	9.7	1.035 85	11.7	1.044 15
1.8	1.004 17	3.8	1.012 03	5.8	1.019 99	7.8	1.028 07	9.8	1.036 26	11.8	1.044 57
1.9	1.004 56	3.9	1.012 43	5.9	1.020 40	7.9	1.028 48	9.9	1.036 67	11.9	1.044 99
12.0	1.045 41	13.5	1.051 72	15.0	1.058 11	16.5	1.064 59	18.0	1.071 10	19.5	1.077 69
12.1	1.045 83	13.6	1.052 15	15.1	1.058 54	16.6	1.065 00	18.1	1.071 53	19.6	1.078 14
12.2	1.046 25	13.7	1.052 57	15.2	1.058 97	16.7	1.065 44	18.2	1.071 97	19.7	1.078 58
12.3	1.046 67	13.8	1.053 00	15.3	1.059 40	16.8	1.065 87	18.3	1.072 41	19.8	1.079 02
12.4	1.047 09	13.9	1.053 42	15.4	1.059 83	16.9	1.066 30	18.4	1.072 85	19.9	1.079 47
12.5	1.047 50	14.0	1.053 85	15.5	1.060 26	17.0	1.066 71	18.5	1.073 29	20.0	1.079 91
12.6	1.047 93	14.1	1.054 27	15.6	1.060 69	17.1	1.067 17	18.6	1.073 73	20.1	1.080 35
12.7	1.048 35	14.2	1.054 70	15.7	1.061 12	17.2	1.067 61	18.7	1.074 17	20.2	1.080 80
12.8	1.048 77	14.3	1.055 12	15.8	1.061 55	17.3	1.068 04	18.8	1.074 61	20.3	1.081 24
12.9	1.049 19	14.4	1.055 55	15.9	1.061 98	17.4	1.068 48	18.9	1.075 65	20.4	1.081 69
13.0	1.049 61	14.5	1.055 98	16.0	1.062 41	17.5	1.068 91	19.0	1.075 49	20.5	1.082 13
13.1	1.050 03	14.6	1.056 40	16.1	1.062 84	17.6	1.069 35	19.1	1.075 93	20.6	1.082 58
13.2	1.050 46	14.7	1.056 83	16.2	1.063 27	17.7	1.069 78	19.2	1.076 37	20.7	1.083 62
13.3	1.050 88	14.8	1.057 26	16.3	1.063 70	17.8	1.070 22	19.3	1.076 81	20.8	1.083 47
13.4	1.051 30	14.9	1.057 68	16.4	1.064 14	17.9	1.070 66	19.4	1.077 25	20.9	1.083 92

表 D.1 (续)

糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃
21.0	1.084 36	23.0	1.093 37	25.0	1.102 51	27.0	1.111 78	29.0	1.121 19	31.0	1.130 73
21.1	1.084 81	23.1	1.093 83	25.1	1.102 97	27.1	1.112 25	29.1	1.121 66	31.1	1.131 21
21.2	1.085 26	23.2	1.094 28	25.2	1.103 43	27.2	1.112 72	29.2	1.122 14	31.2	1.131 69
21.3	1.085 71	23.3	1.094 72	25.3	1.103 89	27.3	1.113 18	29.3	1.122 61	31.3	1.133 17
21.4	1.086 16	23.4	1.095 19	25.4	1.104 35	27.4	1.113 65	29.4	1.123 08	31.4	1.132 66
21.5	1.086 60	23.5	1.095 64	25.5	1.104 82	27.5	1.114 12	29.5	1.123 56	31.5	1.133 14
21.6	1.087 05	23.6	1.096 10	25.6	1.105 28	27.6	1.114 59	29.6	1.124 04	31.6	1.133 62
21.7	1.087 50	23.7	1.096 56	25.7	1.105 74	27.7	1.115 06	29.7	1.124 51	31.7	1.134 10
21.8	1.087 95	23.8	1.097 01	25.8	1.106 20	27.8	1.115 53	29.8	1.124 99	31.8	1.134 59
21.9	1.088 40	23.9	1.097 47	25.9	1.106 67	27.9	1.116 00	29.9	1.125 46	31.9	1.135 07
22.0	1.088 85	24.0	1.097 92	26.0	1.107 13	28.0	1.116 47	30.0	1.125 94	32.0	1.135 55
22.1	1.089 30	24.1	1.098 38	26.1	1.107 59	28.1	1.116 94	30.1	1.126 42	32.1	1.136 04
22.2	1.089 75	24.2	1.098 84	26.2	1.108 06	28.2	1.117 41	30.2	1.126 90	32.2	1.136 52
22.3	1.090 20	24.3	1.099 30	26.3	1.108 52	28.3	1.117 88	30.3	1.127 27	32.3	1.137 01
22.4	1.090 66	24.4	1.099 76	26.4	1.108 99	28.4	1.118 35	30.4	1.127 85	32.4	1.137 49
22.5	1.091 11	24.5	1.100 21	26.5	1.109 45	28.5	1.118 82	30.5	1.128 33	32.5	1.137 98
22.6	1.091 56	24.6	1.100 67	26.6	1.109 92	28.6	1.119 29	30.6	1.128 81	32.6	1.138 46
22.7	1.092 01	24.7	1.101 13	26.7	1.110 38	28.7	1.119 77	30.7	1.129 29	32.7	1.138 95
22.8	1.092 47	24.8	1.101 59	26.8	1.110 85	28.8	1.120 24	30.8	1.129 77	32.8	1.139 44
22.9	1.092 92	24.9	1.102 05	26.9	1.111 31	28.9	1.120 71	30.9	1.130 25	32.9	1.139 92
33.0	1.140 41	34.5	1.147 76	36.0	1.155 20	37.5	1.162 71	39.0	1.170 30	40.5	1.177 98
33.1	1.140 90	34.6	1.148 26	36.1	1.155 70	37.6	1.163 21	39.1	1.170 81	40.6	1.178 49
33.2	1.141 39	34.7	1.148 75	36.2	1.156 20	37.7	1.163 72	39.2	1.171 32	40.7	1.179 01
33.3	1.141 88	34.8	1.149 25	36.3	1.156 69	37.8	1.164 22	39.3	1.171 83	40.8	1.179 53
33.4	1.142 36	34.9	1.149 74	36.4	1.157 19	37.9	1.164 73	39.4	1.172 34	40.9	1.180 04
33.5	1.142 85	35.0	1.150 24	36.5	1.157 69	38.0	2.165 23	39.5	1.172 85	41.0	1.180 56
33.6	1.143 34	35.1	1.150 73	36.6	1.158 19	38.1	1.165 74	39.6	1.173 36	41.1	1.181 07
33.7	1.143 83	35.2	1.151 23	36.7	1.158 69	38.2	1.166 24	39.7	1.173 87	41.2	1.181 59
33.8	1.144 32	35.3	1.151 72	36.8	1.159 19	38.3	1.166 75	39.8	1.174 39	41.3	1.182 11
33.9	1.144 81	35.4	1.152 22	36.9	1.159 70	38.4	1.167 26	39.9	1.174 90	41.4	1.182 63
34.0	1.145 30	35.5	1.152 71	37.0	1.160 20	38.5	1.167 76	40.0	1.175 41	41.5	1.183 14
34.1	1.145 89	35.6	1.153 21	37.1	1.160 70	38.6	1.168 27	40.1	1.175 93	41.6	1.183 56
34.2	1.146 29	35.7	1.153 71	37.2	1.161 20	38.7	1.168 78	40.2	1.176 44	41.7	1.184 18
34.3	1.146 78	35.8	1.154 20	37.3	1.161 70	38.8	1.169 29	40.3	1.176 95	41.8	1.184 70
34.4	1.147 27	35.9	1.154 70	37.4	1.162 21	38.9	1.169 79	40.4	1.177 47	41.9	1.185 22

表 D.1 (续)

糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃
42.0	1.185 74	44.0	1.196 22	46.0	1.206 84	48.0	1.217 61	50.0	1.228 54	52.0	1.239 62
42.1	1.186 26	44.1	1.196 74	46.1	1.207 37	48.1	1.218 16	50.1	1.229 09	52.1	1.240 17
42.2	1.186 78	44.2	1.197 27	46.2	1.207 91	48.2	1.218 70	50.2	1.229 64	52.2	1.240 73
42.3	1.187 30	44.3	1.197 80	46.3	1.208 45	48.3	1.219 24	50.3	1.230 19	52.3	1.241 29
42.4	1.187 82	44.4	1.198 33	46.4	1.208 98	48.4	1.219 79	50.4	1.230 74	52.4	1.241 85
42.5	1.188 35	44.5	1.198 86	46.5	1.209 62	48.5	1.220 33	50.5	1.231 30	52.5	1.242 41
42.6	1.188 87	44.6	1.199 39	46.6	1.210 06	48.6	1.220 88	50.6	1.231 85	52.6	1.242 97
42.7	1.189 39	44.7	1.199 92	46.7	1.210 59	48.7	1.221 42	50.7	1.232 40	52.7	1.243 53
42.8	1.189 91	44.8	1.200 45	46.8	1.211 13	48.8	1.221 97	50.8	1.232 95	52.8	1.244 09
42.9	1.190 44	44.9	1.200 98	46.9	1.211 67	48.9	1.222 51	50.9	1.233 51	52.9	1.244 65
43.0	1.190 96	45.0	1.201 51	47.0	1.212 21	49.0	2.223 06	51.0	2.234 06	53.0	2.245 21
43.1	1.191 48	45.1	1.202 04	47.1	1.212 75	49.1	1.223 60	51.1	1.234 61	53.1	1.245 77
43.2	1.192 01	45.2	1.202 57	47.2	1.213 29	49.2	1.224 15	51.2	1.235 17	53.2	1.246 33
43.3	1.192 53	45.3	1.203 11	47.3	1.213 83	49.3	1.224 70	51.3	1.235 72	53.3	1.246 90
43.4	1.193 06	45.4	1.203 64	47.4	1.214 37	49.4	1.226 25	51.4	1.236 28	53.4	1.247 46
43.5	1.193 58	45.5	1.204 71	47.5	1.214 91	49.5	1.225 80	51.5	1.236 83	53.5	1.248 02
43.6	1.194 11	45.6	1.204 70	47.6	1.211 45	49.6	1.226 34	51.6	1.237 39	53.6	1.248 58
43.7	1.194 83	45.7	1.205 24	47.7	1.215 99	49.7	1.226 89	51.7	1.237 94	53.7	1.249 15
43.8	1.195 16	45.8	1.025 77	47.8	1.216 53	49.8	1.227 44	51.8	1.238 50	53.8	1.249 71
4.39	1.195 69	45.9	1.206 30	47.9	1.217 07	49.9	1.227 99	51.9	1.239 06	53.9	1.250 28
54.0	1.250 84	55.5	1.259 36	57.0	1.267 97	58.5	1.276 64	60.0	1.285 44	61.5	1.294 30
54.1	1.251 41	55.6	1.259 93	57.1	1.268 54	58.6	1.277 24	60.1	1.286 02	61.6	1.294 89
54.2	1.251 97	55.7	1.260 50	57.2	1.269 12	58.7	1.277 82	60.2	1.286 61	61.7	1.295 48
54.3	1.252 54	55.8	1.261 08	57.3	1.269 70	58.8	1.278 41	60.3	1.287 20	61.8	1.296 08
54.4	1.253 11	55.9	1.261 65	57.4	1.270 28	58.9	1.278 99	60.4	1.287 79	61.9	1.296 67
54.5	1.253 67	56.0	1.262 22	57.5	1.270 86	59.0	1.279 58	60.5	1.288 38	62.0	1.297 26
54.6	1.254 24	56.1	1.262 79	57.6	1.271 43	59.1	1.280 17	60.6	1.288 97	62.1	1.297 86
54.7	1.254 81	56.2	1.263 37	57.7	1.272 01	59.2	1.280 75	60.7	1.289 56	62.2	1.298 45
54.8	1.255 38	56.3	1.263 94	57.8	1.272 59	59.3	1.281 34	60.8	1.290 15	62.3	1.299 05
54.9	1.255 94	56.4	1.264 52	57.9	1.273 17	59.4	1.281 93	60.9	1.290 74	62.4	1.299 66
55.0	1.256 51	56.5	1.265 09	58.0	1.273 75	59.5	1.282 51	61.0	1.291 33	62.5	1.300 25
55.1	1.257 08	56.6	1.265 66	58.1	1.274 33	59.6	1.283 09	61.1	1.291 93	62.6	1.300 85
55.2	1.257 65	56.7	1.266 24	58.2	1.274 92	59.7	1.283 67	61.2	1.292 52	62.7	1.301 45
55.3	1.258 22	56.8	1.266 82	58.3	1.275 50	59.8	1.284 26	61.3	1.293 11	62.8	1.302 05
55.4	1.258 79	56.9	1.267 39	58.4	1.276 08	59.9	1.284 85	61.4	1.293 70	62.9	1.302 65

表 D.1 (续)

糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃
63.0	1.303 25	65.0	1.315 33	67.0	1.327 54	69.0	1.339 92	71.0	1.352 45	73.0	1.365 14
63.1	1.303 85	65.1	1.315 94	67.1	1.328 16	69.1	1.340 54	71.1	1.353 08	73.1	1.365 78
63.2	1.304 46	65.2	1.316 55	67.2	1.328 78	69.2	1.341 16	71.2	1.353 71	73.2	1.366 42
63.3	1.305 06	65.3	1.317 16	67.3	1.329 39	69.3	1.341 79	71.3	1.354 34	73.3	1.367 05
63.4	1.305 66	65.4	1.317 77	67.4	1.330 01	69.4	1.342 41	71.4	1.354 98	73.4	1.367 69
63.5	1.306 26	65.5	1.318 37	67.5	1.330 62	69.5	1.343 04	71.5	1.355 61	73.5	1.368 33
63.6	1.306 86	65.6	1.318 98	67.6	1.331 24	69.6	1.343 66	71.6	1.356 25	73.6	1.368 96
63.7	1.307 47	65.7	1.319 59	67.7	1.331 86	69.7	1.344 29	71.7	1.356 88	73.7	1.369 60
63.8	1.308 07	65.8	1.320 19	67.8	1.332 48	69.8	1.344 91	71.8	1.357 51	73.8	1.370 24
63.9	1.308 67	65.9	1.320 81	67.9	1.333 09	69.9	1.345 54	71.9	1.358 14	73.9	1.370 88
64.0	1.309 27	66.0	1.321 42	68.0	1.333 71	70.0	1.346 16	72.0	1.358 77	74.0	1.371 53
64.1	1.309 88	66.1	1.322 03	68.1	1.334 33	70.1	1.346 79	72.1	1.359 40	74.1	1.372 17
64.2	1.310 48	66.2	1.322 64	68.2	1.334 95	70.2	1.347 42	72.2	1.350 04	74.2	1.372 81
64.3	1.311 08	66.3	1.323 25	68.3	1.335 57	70.3	1.348 05	72.3	1.360 67	74.3	1.373 45
64.4	1.311 69	66.4	1.323 85	68.4	1.336 19	70.4	1.348 67	72.4	1.361 31	74.4	1.374 10
64.5	1.312 29	66.5	1.324 46	68.5	1.336 81	70.5	1.349 30	72.5	1.361 94	74.5	1.374 75
64.6	1.312 90	66.6	1.325 09	68.6	1.337 43	70.6	1.349 93	72.6	1.362 58	74.6	1.375 39
64.7	1.313 50	66.7	1.325 70	68.7	1.338 05	70.7	1.350 56	72.7	1.363 22	74.7	1.376 04
64.8	1.314 12	66.8	1.326 32	68.8	1.338 67	70.8	1.351 19	72.8	1.363 85	74.8	1.376 68
64.9	1.314 73	66.9	1.326 93	68.9	1.339 30	70.9	1.351 82	72.9	1.364 50	74.9	1.377 33
75.0	1.377 97	76.5	1.387 70	78.0	1.397 51	79.5	1.407 40	81.0	1.413 73	82.5	1.427 44
75.1	1.378 62	76.6	1.388 35	78.1	1.398 16	79.6	1.408 06	81.1	1.418 04	82.6	1.428 11
75.2	1.379 26	76.7	1.389 00	78.2	1.398 82	79.7	1.408 72	81.2	1.418 71	82.7	1.428 78
75.3	1.379 91	76.8	1.389 65	78.3	1.399 48	79.8	1.409 39	81.3	1.419 38	82.8	1.429 46
75.4	1.380 55	76.9	1.390 30	78.4	1.400 13	79.9	1.410 05	81.4	1.420 05	82.9	1.430 13
75.5	1.381 19	77.0	1.390 96	78.5	1.400 79	80.0	1.410 72	81.5	1.420 72	83.0	1.430 81
75.6	1.381 84	77.1	1.391 61	78.6	1.401 45	80.1	1.411 38	81.6	1.421 39	83.1	1.431 48
75.7	1.382 49	77.2	1.392 25	78.7	1.402 11	80.2	1.412 04	81.7	1.422 06	83.2	1.432 16
75.8	1.383 14	77.3	1.392 91	78.8	1.402 77	80.3	1.412 71	81.8	1.422 73	83.3	1.432 83
75.9	1.383 79	77.4	1.393 56	78.9	1.403 43	80.4	1.413 38	81.9	1.423 40	83.4	1.433 51
76.0	1.384 44	77.5	1.394 22	79.0	1.404 09	80.5	1.414 04	82.0	1.424 07	83.5	1.434 19
76.1	1.385 10	77.6	1.394 88	79.1	1.404 75	80.6	1.414 72	82.1	1.424 75	83.6	1.434 88
76.2	1.385 75	77.7	1.395 54	79.2	1.405 41	80.7	1.415 37	82.2	1.425 43	83.7	1.435 55
76.3	1.386 40	77.8	1.396 19	79.3	1.406 07	80.8	1.416 04	82.3	1.426 10	83.8	1.436 23
76.4	1.387 05	77.9	1.396 85	79.4	1.406 74	80.9	1.416 71	82.4	1.426 77	83.9	1.439 61

表 D.1 (续)

糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃	糖液锤度 °Bx	视密度 20 ℃
84.0	1.437 58	86.0	1.451 24	88.0	1.465 04	90.0	1.478 98	92.0	1.493 07	94.0	1.507 30
84.1	1.438 26	86.1	1.451 92	88.1	1.465 73	90.1	1.479 68	92.1	1.493 78	94.1	1.508 02
84.2	1.438 94	86.2	1.452 61	88.2	1.466 43	90.2	1.480 39	92.2	1.494 49	94.2	1.508 73
84.3	1.439 62	86.3	1.453 30	88.3	1.467 12	90.3	1.481 09	92.3	1.495 20	94.3	1.509 45
84.4	1.440 30	86.4	1.453 98	88.4	1.467 82	90.4	1.481 79	92.4	1.495 91	94.4	1.510 16
84.5	1.440 98	86.5	1.454 67	88.5	1.468 51	90.5	1.482 49	92.5	1.496 62	94.5	1.510 88
84.6	1.441 66	86.6	1.455 36	88.6	1.469 21	90.6	1.483 20	92.6	1.497 33	94.6	1.511 60
84.7	1.442 34	86.7	1.456 05	88.7	1.469 90	90.7	1.483 90	92.7	1.498 04	94.7	1.512 31
84.8	1.443 03	86.8	1.456 74	88.8	1.470 60	90.8	1.484 60	92.8	1.498 75	94.8	1.513 30
84.9	1.443 71	86.9	1.457 43	88.9	1.471 30	90.9	1.485 31	92.9	1.499 46	94.9	1.513 75
85.0	1.444 39	87.0	1.458 12	89.0	1.471 99	91.0	1.486 01	93.0	1.500 17	95.0	1.514 47
85.1	1.445 07	87.1	1.458 81	89.1	1.472 69	91.1	1.486 72	93.1	1.500 88		
85.2	1.445 76	87.2	1.459 50	89.2	1.473 39	91.2	1.487 42	93.2	1.501 59		
85.3	1.446 44	87.3	1.460 19	89.3	1.474 09	91.3	1.488 13	93.3	1.502 30		
85.4	1.447 12	87.4	1.460 83	89.4	1.474 79	91.4	1.488 83	93.4	1.503 02		
85.5	1.447 81	87.5	1.461 57	89.5	1.475 48	91.5	1.489 54	93.5	1.503 73		
85.6	1.448 49	87.6	1.462 27	89.6	1.476 18	91.6	1.490 24	93.6	1.504 44		
85.7	1.449 78	87.7	1.462 96	89.7	1.476 88	91.7	1.490 95	93.7	1.505 16		
85.8	1.449 86	87.8	1.463 65	89.8	1.477 58	91.8	1.491 66	93.8	1.505 87		
85.9	1.450 55	87.9	1.464 34	89.9	1.478 28	91.9	1.492 36	93.9	1.506 59		
